

"Año de la defensa de la vida, la libertad y la propiedad"



1994 - 2024
30 años
*De la Consagración Constitucional
de la Autonomía y Autarquía
Universitaria en Argentina*



RES - 2024 - 589 - CD-ECO # UNNE

Sesión 21/10/2024

VISTO:

El Expediente 2024-13719; y

CONSIDERANDO:

Que en el citado Expediente obra nota del Secretario de Investigación, Innovación y Desarrollo, Doctor Lucas Ferrero, a través de la cual eleva la propuesta para la realización de las **"Jornadas de Investigación, Extensión y Posgrado – INEXPO 2024"**, a llevarse a cabo de manera presencial, el día 31 de octubre del corriente año, en esta Facultad;

Que dichas Jornadas contarán con una presentación del Dr. Diego Mariño Fages, egresado de nuestra facultad, quien actualmente se desempeña como profesor regular de Durham University, en Inglaterra. El mismo disertará sobre aspectos metodológicos relacionados con agendas de investigación de tipo experimental, orientada a la mejor comprensión de la conducta individual y sus implicancias grupales y agregadas;

Que, se solicita además, la conformación del **Comité Organizador** de las mencionadas **Jornadas**;

Lo aconsejado por la Comisión de Enseñanza e Investigación;

Lo resuelto por el Consejo Directivo en Sesión Ordinaria de fecha 21-10-2024;

Por ello:

**EL CONSEJO DIRECTIVO
DE LA FACULTAD DE CIENCIAS ECONOMICAS
RESUELVE:**

ARTICULO 1º : Autorizar la realización de las **"Jornadas de Investigación, Extensión y Posgrado - INEXPO 2024"**, a llevarse a cabo de manera presencial, el día

"Año de la defensa de la vida, la libertad y la propiedad"



1994 - 2024
~~ **30 años** ~~
*De la Consagración Constitucional
de la Autonomía y Autarquía
Universitaria en Argentina*



31 de octubre del año 2024, en esta Facultad, teniendo en cuenta el programa que figura en el Anexo de la presente Resolución.

ARTICULO 2º : Aprobar la conformación del **Comité Organizador** de las “**Jornadas de Investigación, Extensión y Posgrado – INEXPO 2024**”, que estará integrado de la siguiente manera:

- Magister Celestino Ángel Fantin, Vice Decano y Director del Centro PyME.
- Licenciado Federico Martos, Secretaria de Extensión y Ejercicio Profesional.
- Contadora Mabel Gladys Yanda, Secretaria de Posgrado.
- Doctor Lucas Ferrero, Secretario de Investigación, Innovación y Desarrollo.

ARTICULO 3º: Registrar la presente Resolución, efectuar las comunicaciones correspondientes y oportunamente proceder a su archivo.

VERONICA M.L. GLIBOTA LANDRIEL
SECRETARIA ACADÉMICA

MOIRA YANINA CARRIO
DECANA

ANEXO

Programa y descripción tentativa de las Jornadas INEXP 2024

Día 31 de octubre de 2024

14:30	Apertura. Autoridades.
	Decana de la Facultad de Ciencias Económicas, Mg. Moira Carrió. Secretaría General de Ciencia y Técnica. Dra. Laura Leiva. Secretario General de Extensión. Lic. Patricio González. Secretario General de Posgrado. Dr. Claudio Núñez.
15:00	Expositor externo. Dr. Diego Mariño Fages, Durham University, Inglaterra.
	Metodología Experimental en Ciencias Económicas. Diseños y aplicaciones
16:00	Secretario de Extensión Federico Martos y Vice Decano Celestino Fantin
	Proyectos de Extensión seleccionados: Finanzas 360 y Cerveza artesanal Centro PyME – Programa “Compartiendo Experiencias”
17:00	Secretaría de Posgrado, Mabel Yanda
	Estrategias y propuestas en posgrado y formación académica. Articulación.
17:30	Pausa Café
18:00	Secretario de Investigación, Lucas Ferrero
	Taller de Trabajo y Autoevaluación. Coordinadores, Directores, Integrantes de proyectos y profesores interesados. Continuidad.
20:00	Decana y Secretaría de Posgrado. Placa de Reconocimiento y Conmemoración al Prof. Rubén Abel Marcón.

-Videos permanentes.

- Grupos y Proyectos. Producción y orientación (5' por grupo)
- Becarios internos FCE e Internos (SGCyT).

-Libro de Resúmenes.

Hoja de firmas